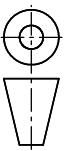


Do profilů L vrtat otvory pro upevnění podle rozteče děr původních krytů.
Spojovací materiál použít podle \varnothing původních děr.

2	P3 - 900x200	ČSN 42 5310	S235		2,9	5,8		3
1	P3 - 1019x256	ČSN 42 5310	S235			6,1		2
2	L40x5 - 900	ČSN 42 5541	S235		2,6	5,2		1
Ks.	Název-Rozměr	Polotovár	Mat. kon.	Mat. vých.	č. hm.	hr. hm.	Číslo výkresu	Poz.
VYPRACOVAL Ing. Jan Valach			Změna		Datum		Podpis	
KONTROLOVAL Ing. Jan Bouška								
MATERIÁL			Datum vyhotovení					
			11/2023					
TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015			Přesnost ISO 2760				SPOLEČNOST	
ROZMĚR, POLOTOVAR							ADECO spol. s r.o.	
							Česká Třebová	
Číslo snímku			CELKOVÁ ČISTÁ HMOTNOST (kg)		NÁZEV		Kryt hnacího kola	
			17,2					
METODA ZOBRAZOVÁNÍ			MĚŘÍTKO		ČÍSLO VÝKRESU		LIST ČÍSLO	
			1:5		1628.2.7		POČET LISTŮ	